



Plug & Play

CNC Fräsen – wirtschaftlich und präzise mit SHERA





Plug & Play

Stecker rein und los geht's mit den neuen digitalen Fräsgeräten SHERAeco-mill. Überzeugen Sie sich davon, wie einfach und wirtschaftlich es ist, mit SHERAdigital zu arbeiten. Besonders für kleine und mittlere Labore lohnt sich die Anschaffung der SHERAeco-mill-Geräte.

Das Herzstück der SHERAdigital Produktreihe sind die Fräsgeräte SHERAeco-mill 40, 50 und 80. Ihre Gemeinsamkeit: Sie sind klein, intuitiv zu bedienen und arbeiten äußerst präzise. Alle drei verfügen über die speziell auf die Bedürfnisse der Zahntechnik abgestimmte CAM-Software, die das renommierte Unternehmen R + K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG (Rübeling und Klar, Berlin) optimiert hat.

Die Produktreihe SHERAdigital wurde als offenes System konzipiert, das sich beliebig zusammenstellen und erweitern lässt. Scanner, Absaugung, Sinterofen sowie passende Fräswerkzeuge und hervorragende Fräsrohlinge runden das SHERAdigital Programm ab.

Moderne Technik und hervorragender Service gehören bei SHERA zusammen. Sie können sich darauf verlassen: Das SHERA-Team steht Ihnen jederzeit gerne und kompetent mit Rat und Tat zur Seite.

[Plug & Play – spielen Sie mit in der digitalen Dentaltechnik.](#)

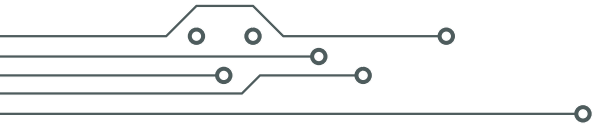


Die SHERAeco-mill Serie - wirtschaftlich fräsen in den eigenen vier Laborwänden

Die Geräte

- Fräsgeräte für Materialien wie Zirkonoxid, PMMA-Kunststoff, Wachs oder Composite
- 4-Achs Trockenbearbeitung
- einfachste und intuitive Bedienung
- Jäger-Qualitätsspindel
- höchste Präzision
- ausgezeichnete Oberflächen
- laufruhig und hochgenau durch Mikroschritt-Motoren
- klein, schnell und wirtschaftlich







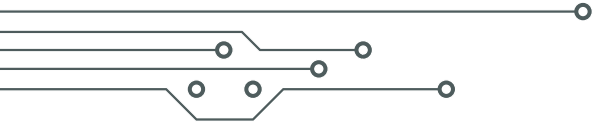
SHERAeco-mill 40

- Fräsgerät mit manuellem Werkzeugwechsel
- ohne Druckluft
- Abmessungen: ca. 400 x 385 x 410 mm
(B x H x T)
- Gewicht: ca. 50 kg

Schalteinheit PSW 01

- automatische Schalteinheit zwischen Fräsgerät
und Absaugung
- mögliche Ergänzung zu SHERAeco-mill 40 oder
SHERAeco-mill 50





SHERAeco-mill 50

- Fräsgerät mit automatischem Werkzeugwechsler (6-fach)
- Druckluft (7 bar)
- Abmessungen: ca. 400 x 385 x 410 mm (B x H x T)
- Gewicht: ca. 50 kg

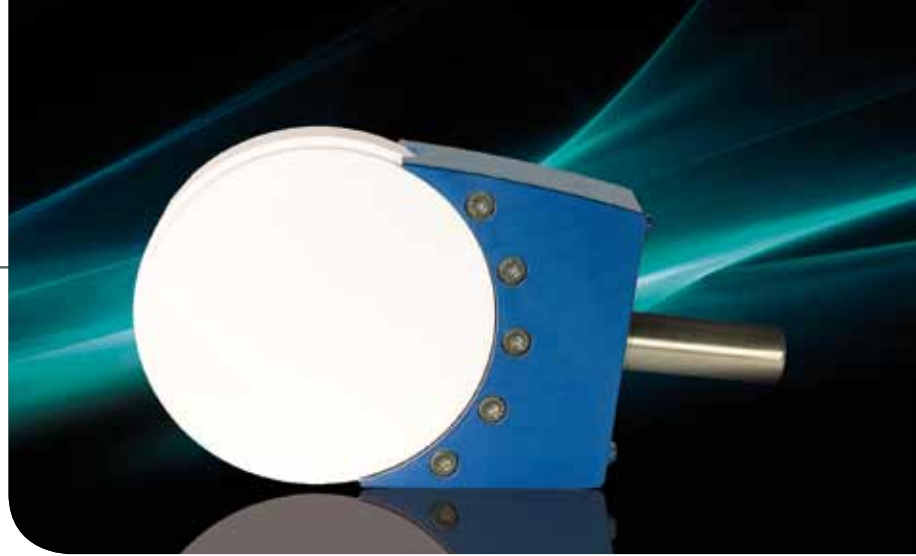
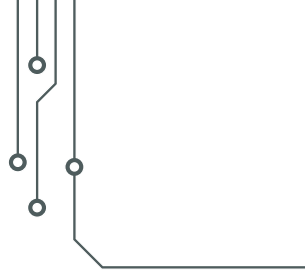


Schalteinheit PSW 01

- automatische Schalteinheit zwischen Fräsgerät und Absaugung
- mögliche Ergänzung zu SHERAeco-mill 40 oder SHERAeco-mill 50







SHERAeco-mill 80

- Fräsgerät mit automatischem Werkzeugwechsler (5-fach)
- Druckluft (8 bar)
- pneumatische Spannzange zum schnellen Austausch des Blankhalters
- Abmessungen: ca. 620 x 530 x 515 mm (B x H x T)
- Gewicht: ca. 80 kg



Technische Daten im Vergleich

SHERAeco-mill 40

| | | |
|------------------|--------------------------|--|
| | | Offenes System ohne jährliche Lizenzgebühren (Verar |
| | | Ohne Druckluft |
| Allgemeines | Verfahrenbereich (x/y/z) | 100 x 100 x 40 mm |
| | Antrieb | Präzisions-Kugelgewindespindeln in den 3 Linearachsen mit 4 m |
| | Wiederholgenauigkeit | ± 0,005 mm |
| | Einhausung | vollständige Einhausung des Arbeitsraumes mit (beim Öffnen schaltet die M |
| | Arbeitsraumbeleuchtung | ja |
| | Abmessungen (B x H x T) | ca. 400 x 385 x 410 mm |
| | Gewicht | ca. 50 kg |
| Drehachse | Eigenschaften | höchste Rundlaufgenauigkeit zur Bearbeitung der spielfreies Harmonic-Drive-Getriebe mit |
| | Achsvermessung | automatische Verme |
| | Spannvorrichtung | fest eingebaut für Bla in den Stärke |
| Steuerelektronik | Eigenschaften | Typ CNC 300: laufruhig und hochg automatisch |
| Spindel | Eigenschaften | Jäger-Schnellfrequenz-Spindel SF 170, Nennleistung bei Dauer- belastung (S1): 170 Watt, max. Abgabeleistung (Pmax): 240 Watt, Drehzahlbereich bis 60.000 U/min, Rundlauf- abweichung am Innenkegel der Präzisionswelle < 1 µm |
| | Werkzeugwechsel | manuell mit Schnellspannvorrichtung für Werkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser, Längenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle |
| Absaugung | Eigenschaften | Öffnungen in der Rückwand des Bearb Schlauchanschluss an der Gehäus |
| Software | Software | CAM-Software speziell für Dentalbereich, Werkzeug- und Werkstoffbiblioth |



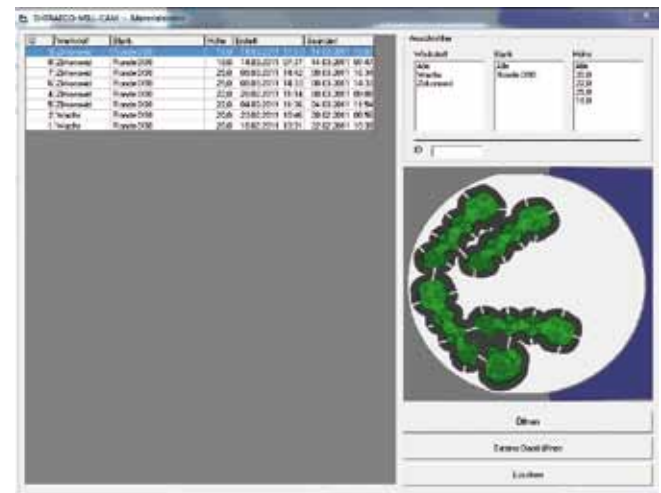
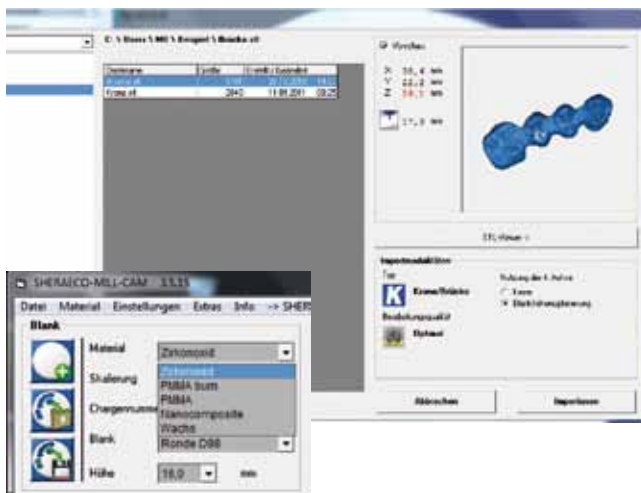
SHERAeco-mill 50

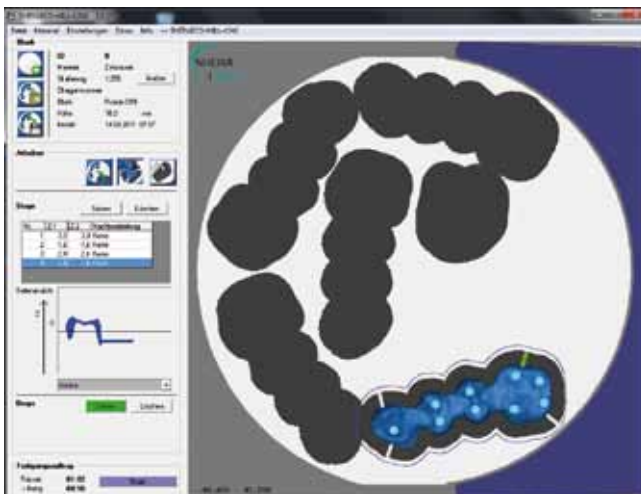
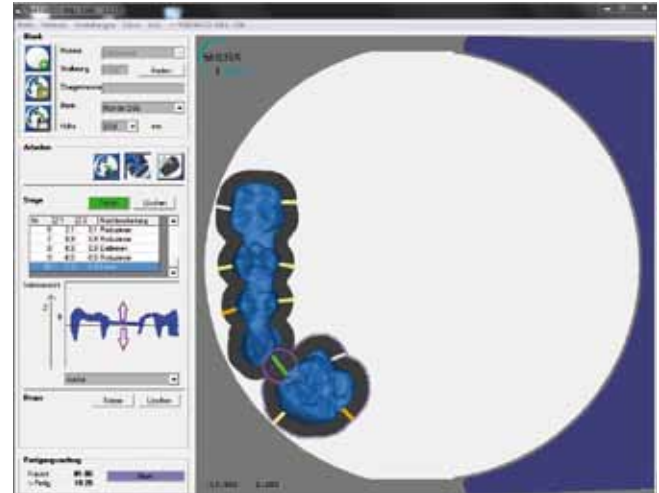
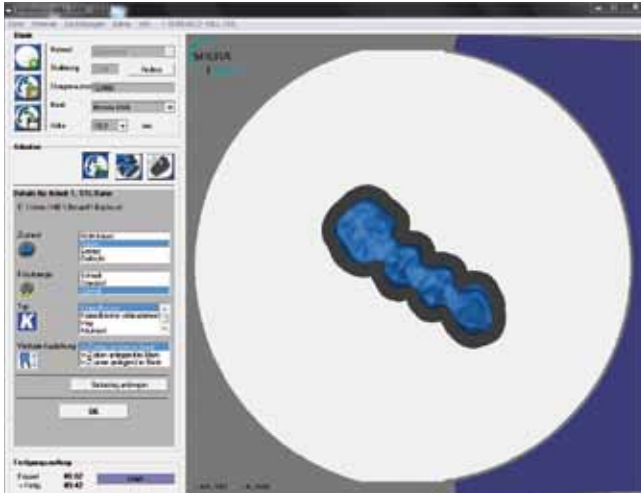
SHERAeco-mill 80

| | |
|--|--|
| Bearbeitung von Daten im STL-Format) / 4-Achs Trockenbearbeitung / für Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Composite | |
| Druckluft 7 bar | Druckluft 8 bar |
| 100 x 100 x 40 mm | 120 x 90 x 70 mm |
| max. Steigung, Motorauflösung < 1µm, Präzisionsführung aus Stahl | Präzisions-Kugelgewindespindeln in den 3 Linearachsen mit 2,5 mm Steigung, Motorauflösung < 1µm, geschliffene Präzisionsführung aus Stahl |
| ± 0,005 mm | ± 0,003 mm |
| mit verschließbarer Frontklappe; Haubenschalter (Maschine in den Halt-Modus) | vollständige Einhausung des Arbeitsraumes mit verschließbarer Frontklappe mit zusätzlicher Einkapselung von Spindel und Werkzeugwechsel während der Bearbeitung |
| ja | ja |
| ca. 400 x 385 x 410 mm | ca. 620 x 530 x 515 mm |
| ca. 50 kg | ca. 80 kg |
| Bearbeitung von Blanks auf ihrem gesamten Umfang von 360°, mit Zirkular-Spline-Durchmesser 40 mm | höchste Rundlaufgenauigkeit zur Bearbeitung der Blanks auf ihrem gesamten Umfang von 360°, spielfreies Harmonic-Drive-Getriebe mit Zirkular-Spline-Durchmesser 60 mm |
| Ausgleich der Drehachse, automatische Achskompensation für absolut exakte Ergebnisse | |
| Bearbeitung von Blanks mit ø 98,5 mm in den Stärken 10 – 26 mm | pneumatische Spannvorrichtung zum schnellen Austausch der Spannvorrichtung für Blanks mit ø 98,5 mm in den Stärken 10 – 26 mm, 2 Spannvorrichtungen inklusive |
| Betrieb genau durch Mikroschritt-Betrieb, schnelle Bearbeitung durch exponentielle Beschleunigungsrampen, schnelle Umschaltung in Vollschritt-Betrieb, gleichzeitige Ansteuerung von 4 Achsen | |
| Jäger-Schnellfrequenz-Spindel SF 170 P, Nennleistung bei Dauerbelastung (S1): 170 Watt, max. Abgabeleistung (Pmax): 240 Watt, Drehzahlbereich bis 60.000 U/min, Rundlaufabweichung am Innenkegel der Präzisionswelle < 1 µm; Sperrluft gegen das Eindringen von Fremdkörpern | |
| automatische Werkzeugwechselstation für Werkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser, 6 Werkzeugsteckplätze, Längenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Druckluftüberwachung | automatische Werkzeugwechselstation für Werkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser, 5 Werkzeugsteckplätze, Längenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Druckluftüberwachung für automatischen Werkzeugwechsel |
| Arbeitsraum für Staubabsaugung, Gehäuseseite, 24-Volt-Schaltausgang | großflächige Lochplatte im Boden des Bearbeitungsraumes für effiziente Staubabsaugung, Schlauchanschluss an der Gehäuseseite, automatisch gesteuerte 230-Volt-Schaltung für einen externen Staubsauger |
| Integriertes Steuermodul, integrierte Steuersoftware zur komfortablen Ausgabe der CAM-Datensätze (Mindestauflösung des Bildschirms 1440 x 900 oder höher) | |

Die Software

Die SHERAeco-mill CAM haben Zahntechniker für Zahntechniker weiterentwickelt. Die Software berücksichtigt bei der Berechnung der Frässtrategie verschiedene Faktoren wie Materialart, Typ der Arbeit oder gewünschte Qualität. Anhand dieser Berechnung sind Vorschub und Drehzahl der Spindel perfekt aufeinander abgestimmt. Das führt zu erhöhter Qualität bei gleichzeitiger Schonung der Fräser und Verkürzung der Arbeitszeit.





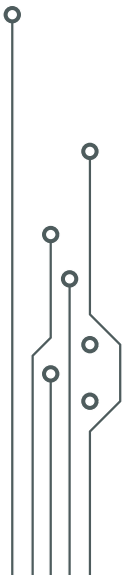
- speziell von Zahntechnikern weiterentwickelte CAM-Software
- Verarbeitung von Daten im offenen STL-Format
- einfache und intuitive Bedienung
- Werkzeug- und Werkstoffbibliothek für den Dentalbereich
- ohne jährliche Lizenzgebühren



Passende Fräser von SHERA

SHERAeco-tool Dentalfräser

- besonders langer Freischliff für das Fräsen von feinsten Details auch bei großen Eintauchtiefen
- Superfeinstkorn-Hartmetallmischung
- hohe Kantenfestigkeit
- hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
- Spezialbeschichtung für Zirkonoxid und Composite
- verschiedene Größen



SHERAeco-tool ZR

Dentalfräser für Zirkonoxid mit
Spezialbeschichtung:
0,6; 1,0 und 2,0 mm

SHERAeco-tool CF

Dentalfräser für Composite mit
Spezialbeschichtung:
0,6; 1,0 und 2,0 mm

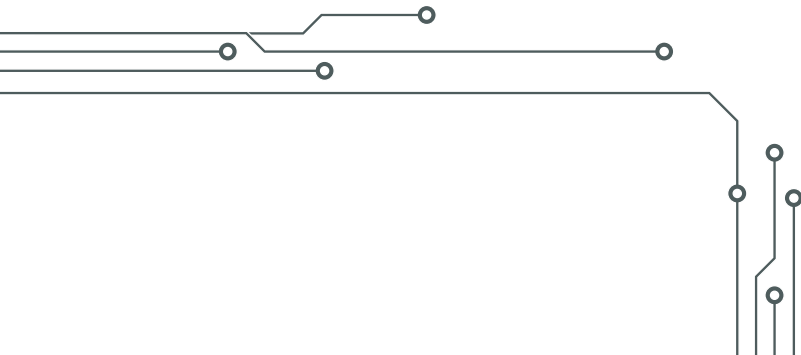
SHERAeco-tool WP

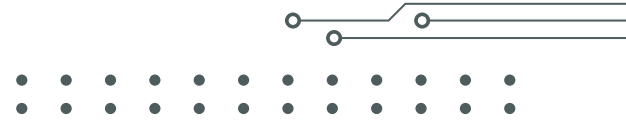
Dentalfräser für Wachs und PMMA:
0,6; 1,0 und 2,0 mm





Hochwertige Fräsrohlinge von SHERA





SHERAeco-disc ZR

- aus yttriumstabilisiertem, vorgesintertem Zirkoniumdioxid
- zur frästechnischen Herstellung von Kronen und Brückengerüsten
- sehr gute Biokompatibilität
- hohe Festigkeit und Kantenstabilität
- sehr gut zu bearbeiten
- konstante Brennschwindigkeit
- erhältlich in den Farben opak und transluzent
- ø 98,5 mm, Stärke 10, 14, 18, 22 und 25 mm

SHERAeco-disc PM

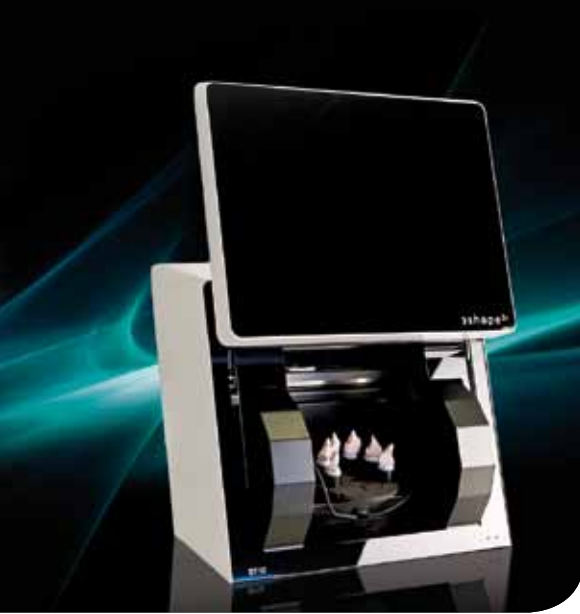
- aus reinem Polymethylmethacrylat (PMMA)
- zur frästechnischen Herstellung von provisorischen Kronen und Brückengerüsten
- sehr gut zu bearbeiten
- erhältlich in den Farben A2, A3, B1 und klar
- ø 98,5 mm, Stärke 20 und 25 mm

Pressing TSM Acetal Dental®

- aus Acetal-Technopolymer
- zur frästechnischen Herstellung von provisorischen Kronen und Brückengerüsten
- ideal für Allergiepationen
- ausgezeichnete Biokompatibilität
- hohe Reib- und Stoßfestigkeit
- optimaler Zugwiderstand
- gehobener elastischer Speicher
- geringe Wärmeleitfähigkeit
- erhältlich in den Farben A1, A3, B2
- ø 98,5 mm, Stärke 20 mm

SHERAcad-wax

- CAD/CAM Wachsblank
- beige, hart
- sehr gut spanbar
- verbrennt rückstandsfrei
- Tropfpunkt 120 °C
- ø 98,5 mm, Stärke 20 mm



3SHAPE Scanner

- 2 Kameras, 1 Laser
- 3-Achsen-Bewegungssystem
- erfasst präzise Inlaypräparationen, Brückenpräparationen mit bis zu 14 Gliedern, Antagonisten, Wachsmodellationen, Brückenglieder, Vollgussmodelle mit bis zu 16 Gliedern, Überbisse, etc.
- inklusive CAD-Software mit folgenden Anwendungen:
 - Auftragserstellung und -verwaltung – DentalManager TM
 - Scannen von Modellen – ScanItRestoration TM
 - Modellierung – DentalDesigner TM
 - virtuelle Artikulation
 - benutzerdefinierte Bibliotheken – ScanItLibrary TM
 - Installations- und Konfigurationsanwendungen

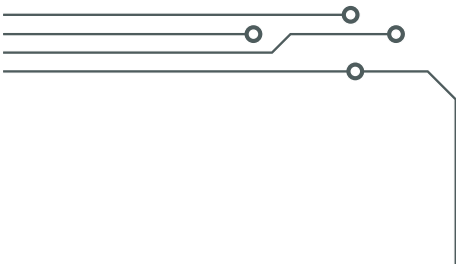
- diverse Add-On Module z.B. AbutmentDesigner oder Modul für Implantatarbeiten erhältlich
- inklusive PC und Verpackung (ohne Bildschirm)
- optional Multi-Die Scan für das Abscannen von mehreren Stümpfen in einem Arbeitsschritt erhältlich
- inklusive eintägiger Schulung bei R + K, Berlin

Im Preis inbegriffen ist die Lizenzgebühr für das 1. Nutzungsjahr. Ab dem 2. Jahr erhebt die Firma 3SHAPE eine Lizenzgebühr in Höhe von Euro 1.500,- jährlich für den Scanner.

Weitere Scanner auf Anfrage.

Zubler V6000

- Absaugung speziell für Zirkonstaub
- leise und platzsparend
- Größe 200 x 650 x 600 mm (B x H x T)



SHERAFURNACE ZR

- Sinterofen für Zirkon und Dentalkeramiken bis 1600°C
- bis zu 45 Einheiten pro Sintervorgang
- einfache Bedienung mit Touchscreen
- 6 frei wählbare Programmspeicherplätze mit jeweils bis zu 20 Segmenten (pro Segment Aufheizen, Abkühlen oder Haltezeit wählbar)
- schnellbrandfähig (Maximaltemperatur 1600°C in 0,5 Stunden erreichbar)
- gute Temperaturhomogenität
- hochwertige Verarbeitung
- Größe 450 x 660 x 390 mm (B x H x T)



Nabertherm HTCT 01/16

- Sinterofen für Zirkon und Dentalkeramiken bis 1600°C
- hochwertige Nabertherm Qualität
- bis zu 45 Einheiten pro Sintervorgang
- einfache Bedienung
- 9 Programmspeicherplätze mit je 20 Rampen und 20 Haltestufen
- schnellbrandfähig (Maximaltemperatur in 40 Minuten erreichbar)
- doppelwandiges Edelstahl-Gehäuse für niedrige Außentemperaturen und hohe Stabilität
- Größe 340 x 460 x 300 mm (B x H* x T)
*geöffnet + maximal 200 mm



Mehr Informationen erhalten Sie bei:

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstr. 53 · 49448 Lemförde · Deutschland

Tel.: + 49 (0) 54 43 - 99 33 - 0
Fax: + 49 (0) 54 43 - 99 33 - 100

info@shera.de
www.shera.de